

Rozmetadla průmyslových hnojiv



www.kuhn.com

AXIS 20.2 - 30.2 - 40.2 - 50.2



be strong, be **KUHN**



AXIS
20.2
30.2
40.2
50.2

BEZKONKURENČNĚ PŘESNÁ APLIKACE!

CHCETE VYSOKÉ VÝNOSY...

Díky kontrole množství dávek hnojiva máte přehled o výdajích, které Vám pomáhají zvyšovat výnosy. Distribuční systém CDA od společnosti KUHN je klíčem k přizpůsobení na odlišné požadavky při práci. A tím tento systém optimalizuje Váš výnos za všech možných podmínek.

MAXIMÁLNÍ KOMFORT...

Zajistit rovnoměrné rozmetání je složitá práce. KUHN nabízí elektronická řešení, která to usnadňují. Jejich ovládání je jednoduché, šetří čas a zabraňují chybám.

A PŘESNĚ PRACUJÍCÍ ROZMETADLO

Unikátní řešení od značky KUHN se postará o absolutní přesnost rozmetání: CDA distribuční systém ovládaný přes GPS. Vážicí systém KUHN EMC nabízí automatické a bezkonkurenčně přesné přizpůsobení množství dávek hnojiva během rozmetání.

Rozmetadlo průmyslových hnojiv AXIS ve zkratce:

	Pracovní záběr (m)	Min/max objem (l)	Ovladače
AXIS 20.2	12 až 36	1000 až 2300	QUANTRON (v elektronické verzi)
AXIS 20.2 W / M-EMC (W)	12 až 36	1000 až 2300	QUANTRON
AXIS 30.2	12 až 42	1400 až 3200	QUANTRON (v elektronické verzi)
AXIS 40.2	12 až 42	(v elektronické verzi)	QUANTRON (v elektronické verzi)
AXIS 40.2 W	12 až 42	1400 až 3200	QUANTRON nebo ISOBUS
AXIS 40.2 M-EMC (W)	12 až 42	1400 až 3200	QUANTRON nebo ISOBUS
AXIS 40.2 H-EMC (W)	12 až 42	1400 až 3200	ISOBUS
AXIS 50.2 W	18 až 50	3 200 až 4 200	QUANTRON nebo ISOBUS
AXIS 50.2 M-EMC-W / H-EMC-W	12 až 50	3 200 až 4 200	ISOBUS





PŘESNÝ, JEDNODUCHÝ A ŠETRNÝ

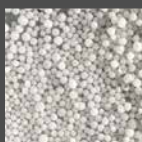
...ROVNOMĚRNÝ ROZHOZ NENÍ PROBLÉM

Jak zajistit rovnoměrný rozhoz hnojiv při změně pracovního záběru nebo množství dávky? Pracovní záběr nebo pojezdová rychlost je pro KUHN důležitou veličinou. Systém CDA vytváří podmínky k zajištění optimálního bočního rozptylu při zachování všech těchto podmínek.

NAPROSTÁ FLEXIBILITA PŘI APLIKACI HNOJIV...

Variabilita hnojiva, odlišné množství dávky, změny pracovních záběrů... Rozmetadla hnojiv musí být snadno přizpůsobitelná. Systém CDA, který je součástí celé řady AXIS, splňuje tyto cíle a zároveň poskytuje snadné nastavení.

MOČOVINA



HOŘEČNAN
DRASELNÝ



SÍRAN
AMONNÝ



DUSIČNAN
VÁPENATÝ



NPK



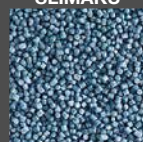
PK



NÁVNADY
NA MYŠI



GRANULE NA
LIKVIDACI
SLIMÁKŮ



JEMNÁ
SEMÍNKA



CDA: BEZKONKURENČNÍ SYSTÉM

Dvě základní veličiny vytváří z CDA (koaxiální nastavení rozhozu) jedinečný systém:

1. Základem je otočné dno zásobníku, které umožňuje rychlou adaptaci na různá hnojiva a pracovní záběry upravením úhlu dopadu hnojiva na lopatky.
2. Dávkovací otvory umožňují vícenásobné proudění hnojiva na lopatky díky speciálnímu tvaru umístěnému v blízkosti středu disku a zajišťují tak konstantní tok hnojiva.

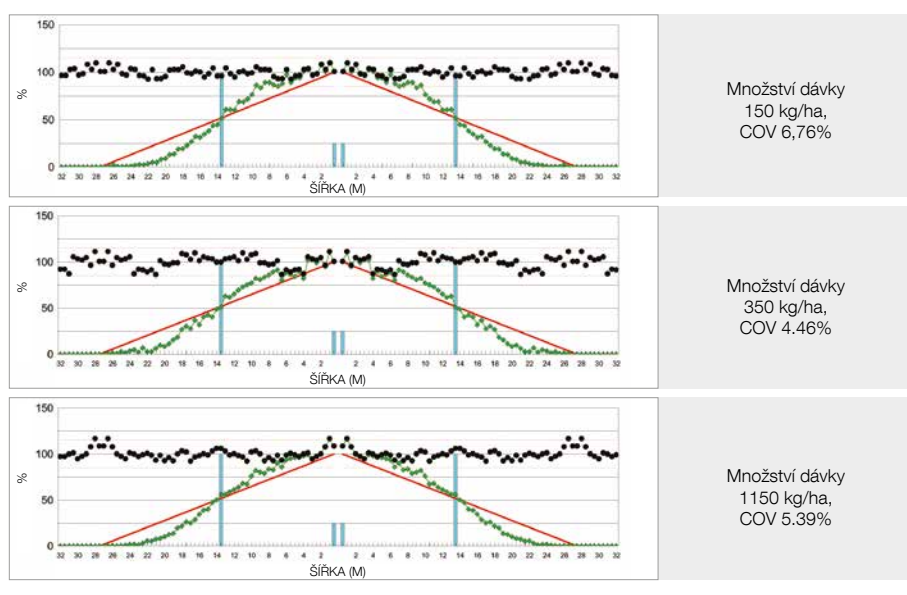


SPRÁVNÁ DÁVKA NA SPRÁVNÉM MÍSTĚ

Rozmetadla hnojiv AXIS jsou jediná na trhu, která brání tzv. dávkovacímu efektu, což znamená změnu bočního rozložení hnojiva po změně nastavení množství dávky. Jako zemědělec máte k dispozici zcela flexibilní systém změny konfigurace rozmetadla a přitom stále můžete spoléhat na bezkonkurenční rozložení hnojiva. Ověřte si to na praktické testovací sadě!

RŮZNÉ ZPŮSOBY APLIKACE DÁVKY

S CDA systémem je boční rozptýlení hnojiva velmi pravidelné a přesné s velkým překrytím plochy a má bezkonkurenčně nízké variační koeficienty. Také změny množství dávky nebo pojezdové rychlosti nemají žádný negativní vliv na rozmetání hnojiv, jak lze vidět na grafech níže.



PŘESNÁ APLIKACE HNOJIVA, OPTIMÁLNÍ PŘÍSUN ŽIVIN.



VELMI POMALÝ ČECHRAČ

Čechrač reguluje dávkování materiálu na rozmetací kotouče a podporuje rovnoměrné dávkování. Díky pomalé rotaci 17 ot/min není poškozená granulace.



VĚTŠÍ PŘESNOST S VÝPADOVÝM OTVOREM

Úhel dopadu hnojiva na disk určuje pracovní záběr stroje a rozhoz. Ke zvýšení přesnosti rozhozu umožňuje výpadevým otvor volný tok hnojiva až do okamžiku dopadu na rozmetací kotouče – bez rozdužení granulátu.



PATENTOVÁNO

SNÍŽENÍ TURBULENCE

Deflektory AIRFIN snižují turbulence, které vznikají v důsledku rotujících kotoučů a tím zajišťují rovnoměrné proudění hnojiva.

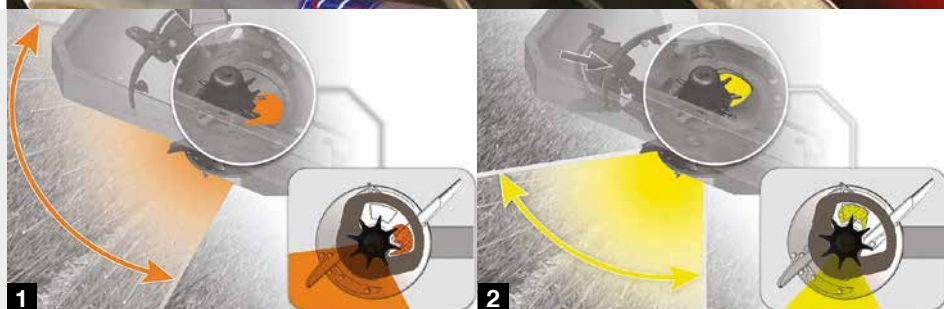


NASTAVENÍ PRACOVNÍHO ZÁBĚRU JEDNÍM TLAČÍTKEM!

V několika vteřinách můžete jednoduchou změnou úhlu dopadu hnojiva na disk změnit pracovní záběr. To se provádí bez použití nářadí otočením základny s výpinným otvorem manuálně nebo z kabiny traktoru (podle typu rozmetadla). Lopatky se nemusí přestavovat, čímž se minimalizuje kontakt obsluhy s hnojivem.

ROTACE ZÁSOBNÍKU KOLEM STŘEDU DISKU

1. pozice pro široký pracovní záběr
2. pozice pro úzký pracovní záběr



EXKLUZIVNĚ

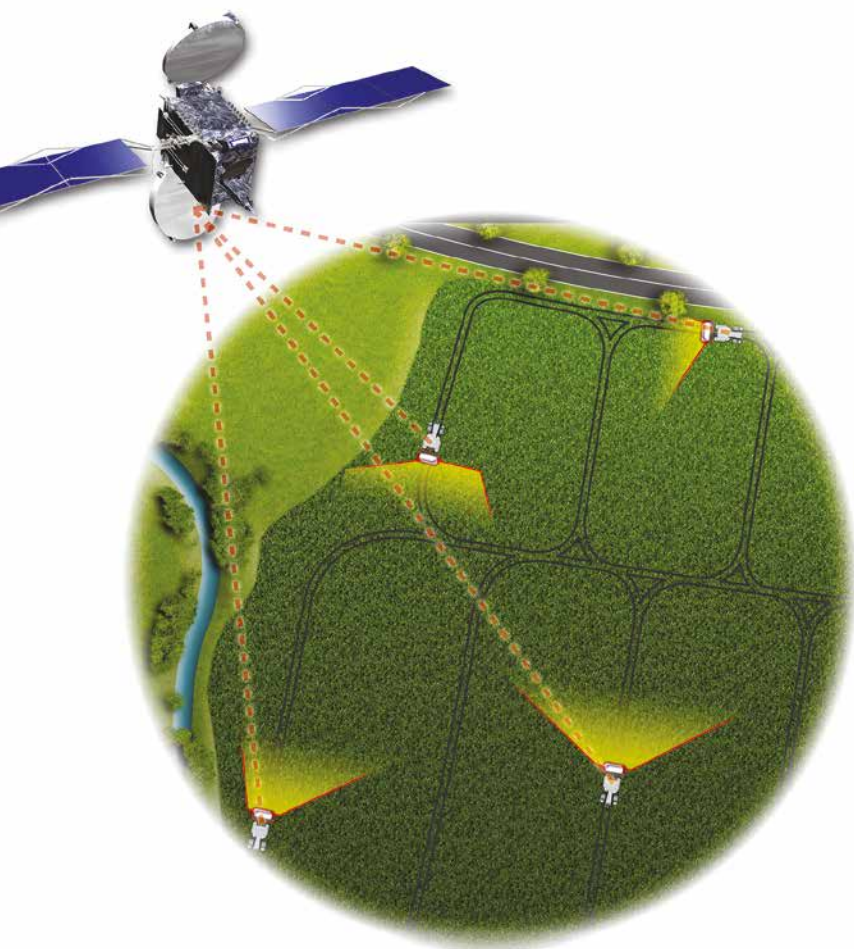
INTUITIVNÍ NASTAVENÍ MNOŽSTVÍ DÁVKY

Použití stupnice DFC (Direct Flow Control - Přímé Řízení Průtok) na úpravu množství dávky u mechanických rozmetadel (AXIS K / D / C) je velmi snadné. Po seřízení rozmetadla může být aplikační dávka změněna proporcionálně. Příklad: Pro zvýšení hnojící dávky o 10 % se zvětší dávkovací otvor také o 10 %. Při kalibraci dávky se nepoužívá metoda pokus - omyl.



ROZHOZ AŽ DO 500 KG HNOJIVA ZA MINUTU!

Rozmetadla AXIS jsou navržena pro velmi přesnou práci při vysoké jezdové rychlosti. Malé množství dávek od 3 kg/ha až po imponujících 500 kg/min. Tomu odpovídá aplikace 500 kg/ha hnojiva s pracovním záběrem 36 m a rychlostí 16,5 km/h. To je cestou ke snižování nákladů a zvyšování denních výkonů. Vysokorychlostní rozmetání a úspora paliva: Některé další požadavky?



INTELIGENTNÍ ROZMETADLO

Elektronická řešení KUHN rozmetadel AXIS využívají stroje se systémem ISOBUS i bez něj. Zvyšují zároveň přesnost rozmetání hnojiv a pohodlí řidiče. Neváhejte objevit budoucnost rozmetání.

QUANTRON A/E-2:

VÁŠ ASISTENT ROZMETÁNÍ HNOJIV

Ovladače QUANTRON jsou základními ovládacími terminály rozmetadel AXIS bez ISOBUS systému. Elektronicky nastavují a řídí dávkovací otvory dle pojezdové rychlosti pro zajištění konstantní dávky na hektar. Modely W navíc využívají ke kontrole vážící systémy.

Během rozmetání je řidič schopen:

- upravit množství dávky,
- přepínat pracovní záběry na obou otvorech,
- pomocí tlačítka uzavřít současně oba otvory.

Terminál má dále možnost ukládání dat až z 200 polí a jejich následný export přes USB.

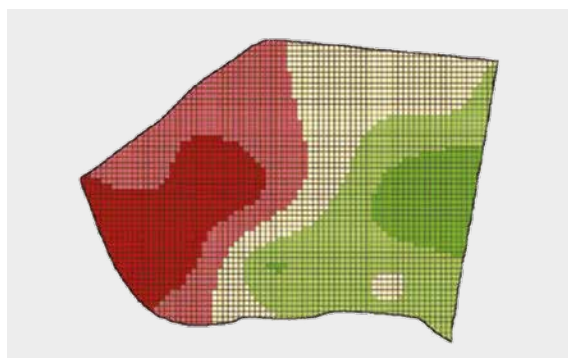
S rozmetadlem lze agregovat různé traktory a uložit jejich parametry do terminálu.

RUKU V RUCE S MODERNÍMI TRENDY

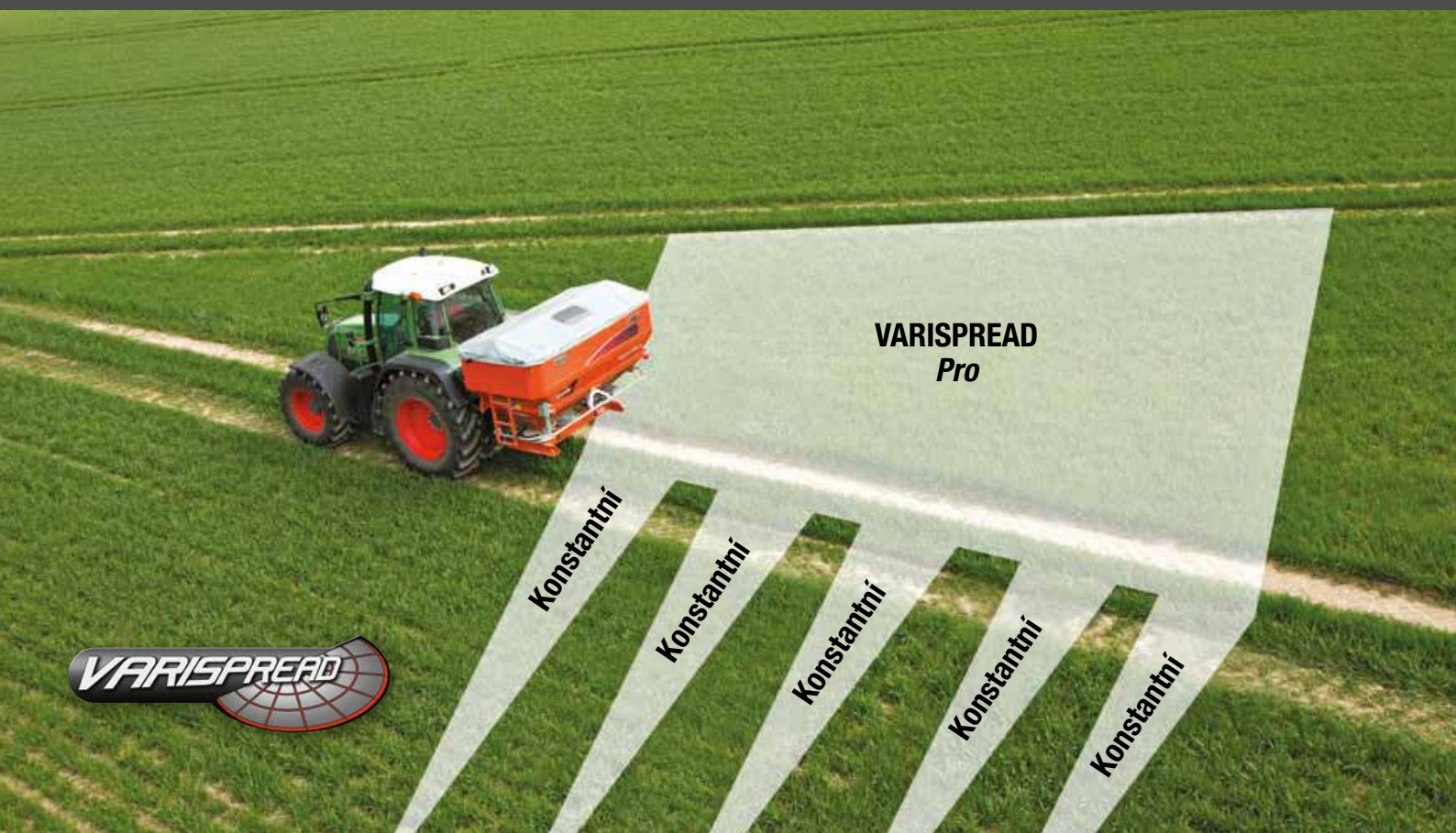
Ovládací terminály QUANTRON A a E2 umí funkce variabilního hnojení využitím aplikačních map ve formátu Shape a ISOXML. Jsou kompatibilní např. s navigacemi John Deere, Trimble, Sat Plan, RDS, Raven, Agrom, TopCon atd. Využitím těchto kombinací můžete využít možnosti zobrazení rozmetadla na QUANTRONU a navigace na druhém terminálu.



QUANTRON E-2



OVLÁDÁNÍ PŘES GPS



VARISPREAD DYNAMIC

PRACOVNÍ ZÁBĚR NEDĚLTE NA POČET SEKČÍ

Tento sofistikovaný systém ovládání sekčí a aplikační dávky rychle a automaticky upravuje parametry dle tvaru a členitosti pozemků. Velmi rychlé servomotory mění bod výpadu přesně podle toho, na jaký záběr je potřeba hnojivo rozmetat. Jednotlivé sekce lze postupně zapínat a vypínat od středu do stran i naopak. Výsledkem je vysoká přesnost rozmetání i při vysokých pracovních rychlostech!

OPTIMÁLNÍ PRACOVNÍ ZÁBĚR

Pomocí funkce VARI-SPREAD může obsluha měnit pracovní záběr a dávku při rozmetání na členitých polích, aby nedocházelo k přehnojování nebo naopak k nedostatečnému hnojení. Výsledkem je úspora nákladů a vyšší výnosy.

VARISPREAD VS4

Všechna rozmetadla AXIS s terminálem QUANTRON A nebo E2, a s manuálním nastavením bodu výpadu jsou vybavena ve standardu ovládáním sekčí VARISPREAD V4. Pomocí hradítek tak lze na každé straně vypnout 2 sekce (celkem 4).

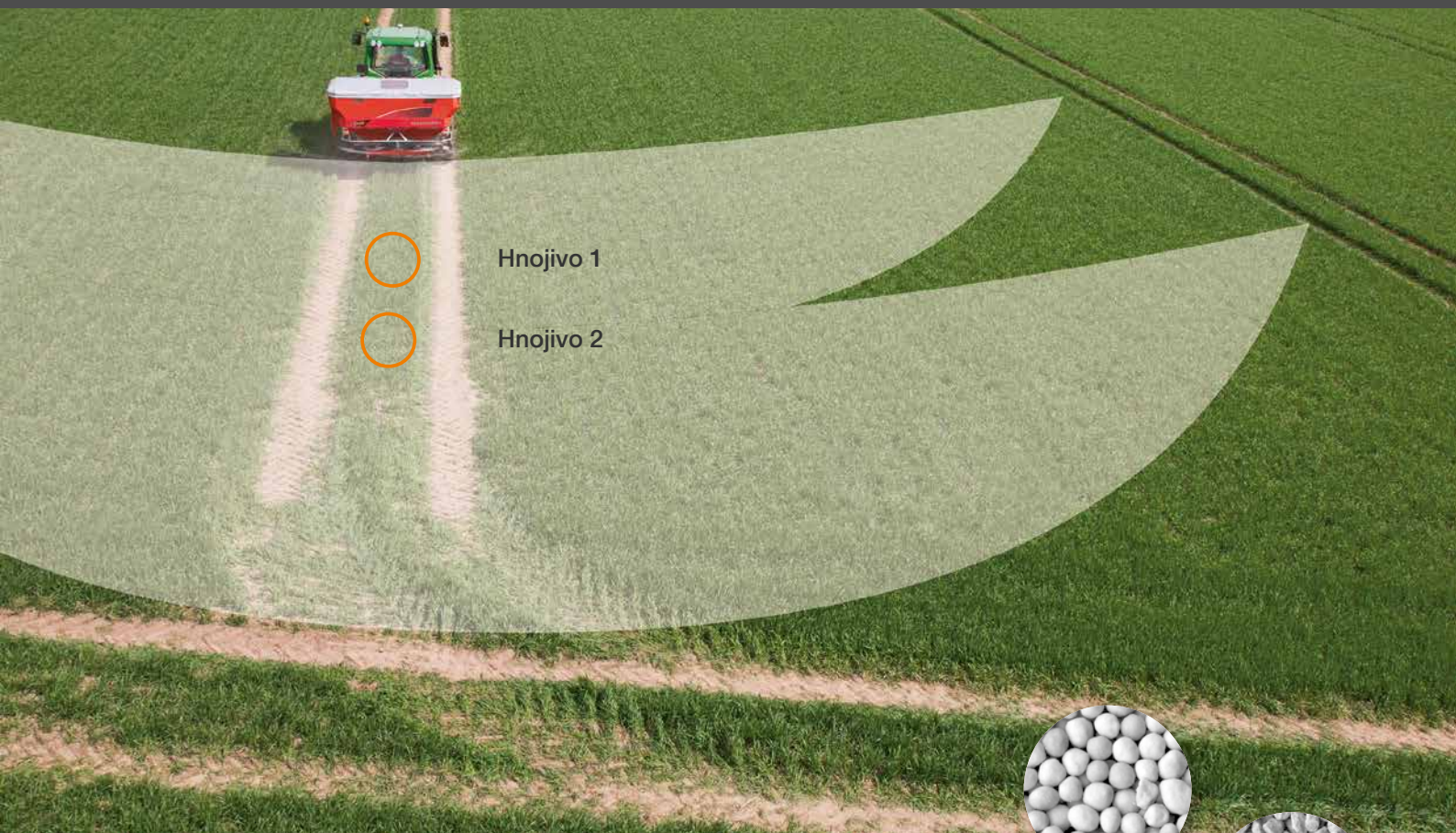
VARISPREAD PRO: PLYNULÉ OVLÁDÁNÍ SEKČÍ PŘI VYSOKÝCH POJEZDOVÝCH RYCHLOSTECH - 1 SEKCE = 1 METR!

SpeedServo je nový systém, který se skládá ze čtyř elektromotorů, které jsou 2,5 - 5 x rychlejší než tradiční řešení. SpeedServo dává regulaci hradítek nové výhody: rychlejší upravení dávky dle GPS, vyšší přesnost při proměnlivých jezdových rychlostech, vyšší přesnost při otvírání / zavírání hradítek na souvrati. Výsledkem je rovnoměrnější dávkování hnojiva na poli.



Systém GPS lze využít s automatickým ovládáním hradítek na souvratích a v klínech na všech rozmetadlech KUHN s el. terminálem.

Jedná se o modely Q, W a EMC, resp. jejich ovládací terminály QUANTRON A, E2 a ISOBUS.



Ideální bod otevření hradítek pro různé typy hnojiv

IDEÁLNÍ OKAMŽIKY OVLÁDÁNÍ HRADÍTEK

Řada zemědělců neotevívá hradítka na souvratu ve správný okamžik, jelikož hnojivo létá několik metrů za rozmetadlo. Rozmetadla KUHN umožňují pomocí funkce OPTIPOINT automaticky vypočítat a následně ovládat hradítka na souvratích nejen podle záběru, ale i podle typu hnojiva.

Vzdálenost, kterou hnojivo á za rozmetadlo ovlivňuje i typ a struktura hnojiva (z leva nahore směrem dolu vpravo: dusičnan amonný, fosfor, draslík, močovina).



Nino Chio

Itálie, 170 ha s převahou rýže a kukuřice na zrnno

"Rozhodli jsme se pro hnojení dle aplikačních map. Některá pole totiž mají vysoký obsah organických látek a chceme aplikovat hnojivo co nejpřesněji. To nám umožňuje uspořít velké množství hnojiva, jako např. fosforu, draslíku a dusíku. Z toho důvodu potřebujeme i kvalitní rozmetadlo, které přesnou aplikaci umožní. Rozmetadlo KUHN jsme již vlastnili, protože jsme věděli, že model AXIS je na precizní zemědělství velmi dobrý stroj."

INTUITIVNÍ ISOBUSOVÝ TERMINÁL



Jako jeden ze zakládajících členů CCI (Competence Center ISOBUS) je firma KUHN schopna nabídnout plnohodnotný ISOBUS terminál s maximální podporou při spojení s různými ISOBUS stroji.

Firma KUHN má ve svém sortimentu tato rozmetadla se systémem ISOBUS:

- AXIS 40.2 W ISOBUS
- AXIS 40.2 M-EMC-(W) ISOBUS
- AXIS 40.2 H-EMC-(W)
- AXIS 50.2 W ISOBUS
- AXIS 50.2 M-EMC-W
- AXIS 50.2 H-EMC-W

**AEF (AGRICULTURAL
INDUSTRY ELECTRONICS
FOUNDATION)**



KUHN je dále členem i asociace AEF, která se zabývá a vyvíjí ISOBUS normy společně s výrobci. Některé funkce (např. kontrola sekcí, variabilní hnojení) jsou k dispozici i na rozmetadlech AXIS ISOBUS. Pro přesné informace o tom, s čím je rozmetadlo kompatibilní a jaké funkce má k dispozici kontaktujte nejbližšího autorizovaného prodejce značky KUHN.



CCI 1200: MODERNÍ DESIGN

Nový univerzální ISOBUS terminál CCI 1200 je certifikovaný organizací AEF. Jeho silnými vlastnostmi jsou flexibilita, vizuální stránka a vysoká úroveň vlastností a výbavy. Jeho dotyková antireflexní obrazovka má úhlopříčku 30,5 cm.

CCI 200: VÍCE NEŽ OVLADAČ

Všechny nové terminály CCI 1200 s certifikací AEF umožňují rozdělit obrazovku na několik částí a zobrazovat tak různé aplikace v terminálu současně (dvě aplikace lze současně i ovládat). Terminál je kompatibilní s pomocnými ovladači AUX-N (např. joystick) a ve standardní výbavě disponuje mnoha aplikacemi a funkcemi. Další lze k terminálu doobjednat (pro více informací kontaktujte svého prodejce značky KUHN).



CCI.COMMAND

V kombinaci s GPS lze na terminálu CCI aktivovat funkce paralelního navádění a kontroly sekci.

To znamená:



TC-SC

Section Control : tato funkce automaticky upravuje pracovní záběr na okrajích polí (v klínech). U rozmetadel KUHN se tato funkce označuje jako VARISPREAD.



Parallel Tracking : tato funkce Vám usnadňuje dodržovat pracovní záběr pomocí světelné lišty.



CCI.CONTROL / TASK CONTROL

Tato aplikace umožňuje dokumentovat a vyměňovat data a informace každého pole ve standardizovaném formátu ISO-XML. Tyto přesné informace Vám pomohou zefektivnit Vaše hospodaření.



TC-BAS

Task Controller: tato funkce zaznamenává celkové hodnoty z jednotlivých polí (např. celkové množství hnojiva aplikovaného na poli). Tyto hodnoty lze z terminálu exportovat i importovat.

TC-GEO

Géoréférencement : jedná se u funkci, která zaznamenává data ke konkrétnímu bodu. U rozmetadel lze toho využít k sestavení aplikačních map pro efektivnější aplikaci hnojiva.



CCI.Convert : tato aplikace umožňuje připojení N-senzoru, který upravuje dávku dle aktuálních podmínek.

AXIS JE KOMPATIBILNÍ I S CCI 50!

Terminál CCI 50 je certifikovaný organizací AEF. Jedná se o univerzální a kompaktní monitor, který má úhlopříčku 14,2 cm (5,6"). Kromě 12 funkčních tlačítek má dotykovou obrazovku. Kromě základních ISOBUS funkcí (je kompatibilní se všemi ISOBUS stroji) obsahuje i funkce pro precizní zemědělství: SC (kontrola sekci), VRA (variabilní dávkování), dokumentace apod.





AXIS	20.2	30.2	40.2
	K-D-C-Q	K-D-C-Q	K-D-C-Q*

JEDNODUCHÝ A PŘESNÝ

Menší modely **AXIS** poskytují nepřekonatelnou přesnost dávky, kvalitní distribuci hnojiva a snadné nastavení. CDA distribuční systém je tomu vodítkem.

AXIS 20.2: PRACOVNÍ ZÁBĚR 12-36 M

Díky velkému výběru nástaveb dosahuje potencionální objem zásobníku modelů **AXIS 20.2** od 1000 do 2300 litrů. Kompaktní konstrukce je ideální pro použití traktorů střední výkonové třídy.

AXIS 30.2-40.2: snižte čas potřebný k rozmetání na minimum

Tato rozmetadla jsou konstruována pro nejvyšší pracovní výkony. Obě řady se vyznačují objemem zásobníku s kapacitou od 1400 do 3200 litrů a pracovním záběrem od 12 do 42 metrů.

E-CLICK: vypnutí jedním kliknutím

E-Click je jednoduchý ovládací terminál, který nabízí funkci START/STOP. Toto provedení nahrazuje hydraulické válce za elektromotory. Výhodou je požadavek na menší počet hydraulických okruhů!



*Některé modely nejsou k dispozici ve všech zemích. Kontaktujte svého prodejce.



PRO KAŽDÉHO FARMÁŘE

V závislosti na dávkovacích vývodech jednotlivých modelů je provoz odlišný

- AXIS K: dva jednočinné hydraulické válce,
- AXIS D: dva dvoučinné hydraulické válce
- AXIS C: dva elektrické válce a E-CLICK
- AXIS Q: dva elektrické válce s regulací vůči pojezdové rychlosti (D.P.A.E.).

RYCHLÝ TEST PRŮTOKU A NASTAVENÍ DÁVKY

Se systémem DFC je Váš stroj lehce nastavitelný: Nejprve použijete nastavení ze základní tabulky doporučených dávek. Pak vyjmete disk a nasadíte násypku (uloženou nad krytem disku) pro zkoušku průtoku. Po shromáždění hnojiva, se upraví poloha DFC selektoru podle Vašich potřeb.

KONTROLA PŘÍMO Z KABINY!

QUANTRON je standardní ovladač na modelech AXIS Q. Nezávisle na D.P.A.E. můžete využít výhody plynoucí z uživatelsky přívětivé konstrukce a pohodlné z kabiny řídit a kontrolovat: výpadové otvory, pojezdovou rychlost, plochu rozmetání, dávku hnojiva, zbytkové množství v násypce.

AXIS 20.2 W 40.2 W 50.2 W

VÁŽÍCÍ SYSTÉM: PŘESNÁ „ON-LINE“ REGULACE

Ve spojení s vážicími tenzometry terminál QUANTRON E-2 nebo ISOBUS terminály (dle modelu) průběžně zaznamenávají množství dávky během rozmetání. Tímto způsobem rozpoznávají nerovnoměrné průtoky, které se vyskytují v důsledku kolísání rychlosti, struktury hnojiv nebo změnou klimatických podmínek, a každou sekundu upravují jejich odchylky. Tím odpadá nutnost provádění kalibrace a zároveň tím efektivněji aplikujete hnojivo bez zbytečných ztrát.



OPTIMÁLNÍ INTEGRACE

Originální patentovaná konstrukce vážícího systému se skládá ze silného rámu připojeného na závěsu k dvěma vážícím ramenům s kapacitou deseti tun na každé rameno. V horní části je třetí bod připojen ke stroji nesoucí rozmetadlo.

JAK TO FUNGUJE

1. V terminálu nastavíte pracovní parametry (pracovní záběr, aplikační dávku, typ hnojiva). 2. Naložíte hnojivo a začnete rozmetat. 3. Terminál porovnává, zda úbytek hnojiva ze zásobníku odpovídá nastaveným parametrům a pracovní rychlosti (provede 100 měření za vteřinu). 4. Pokud nastavené parametry neodpovídají realitě dojde automaticky k úpravě otevření hradítek (kontrola každou vteřinu). 5. Nastavené parametry lze během práce kdykoli změnit.



BONUS KUHN

KOMPATIBILITA S ISOBUS

Rozmetadla AXIS 40.2 a 50.2 W jsou k dispozici i se systémem ISOBUS. Můžete tak využít výhod terminálů podporujících systém ISOBUS. Kompatibilita s GPS je samozřejmostí.

SEŘIZOVÁNÍ PRŮTOKU KAŽDOU VTEŘINU!



VYŠŠÍ PŘESNOST ZNAMENÁ RYCHLEJŠÍ NÁVRATNOST INVESTICE

Ovládací terminál kontroluje přes vážicí tenzometry neustále aplikační dávku. Vše, co musíte udělat, je do terminálu nastavit aplikační dávku, pracovní záběr a bod výpadu. Jakmile naplníte rozmetadlo hnojivem, jste připraveni rozmetat. Ovládací terminál QUANTRON E2 pak upravuje dávku plynule a každou vteřinu dle nastavených parametrů. Výhodou je, že nemusíte rozmetadlo kalibrovat a máte jistotu konstantní dávky hnojiva na hektar.

SOFISTIKOVANÉ VÁŽENÍ DOSTUPNÉ KOMUKOLI

Firma KUHN nabízí vážicí systém na modelech AXIS 20.2 W, 40.2 W a 50.2 W, které reprezentují pracovní záběry od 12 do 50 m a objem od 1000 l do 4200 l. To znamená, že jsou dostupné pro menší i velké zemědělce.



PATENTOVÁNO

EMC: „VÁŽENÍ“ PRO KAŽDÝ KOTOUČ ZVLÁŠT

Systém EMC (Electronic Mass flow Control) je jedinečnou technologií na trhu, která se na trhu osvědčuje již řadu let. Tento systém měří a plynule nastavuje aplikační dávku na každém rozmetacím kotouči zvlášť. To znamená, že 100% dodržení aplikační dávky je zajištěno pro levou i pravou stranu rozmetadla!

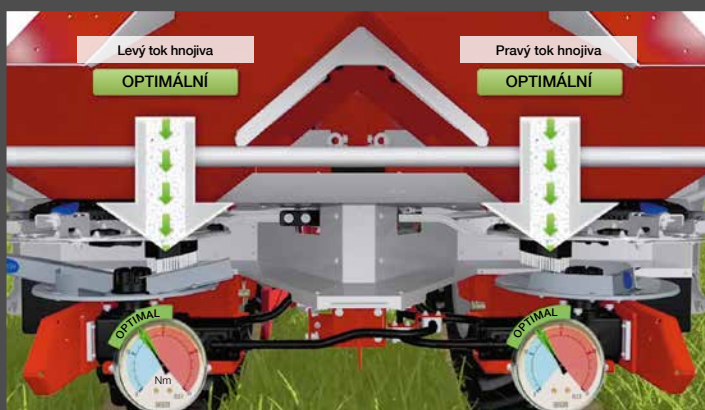


ŽÁDNÉ KOMPROMISY PŘI DODRŽENÍ APLIKAČNÍ DÁVKY

Systém EMC využívá závislosti, že točivý moment rozmetacích kotoučů (energetická náročnost) je přímo závislý na množství (hmotnost) hnojiva. Nezáleží na typu rozmetaného hnojiva. Přesným měřením točivého momentu tak můžete přesně vážit aktuální hmotnost hnojiva. Systém tedy funguje takto:

1. Senzor změří točivý moment (na každém disku zvlášť) a přepočítá ho na hmotnost hnojiva.
2. Pokud změřená hmotnost neodpovídá aktuální aplikační dávce dojde k úpravě otevření šoupátek.

To znamená, že po nastavení všech pracovních parametrů rozmetadlo automaticky upravuje otevření šoupátek na obou stranách zvlášť každou vteřinu.



VÝHODY SYSTÉMU EMC

- kontrola levého a pravého rozmetacího kotouče nezávisle na sobě každou vteřinu.
- svažitost terénu ani vibrace tento systém neovlivňují.
- menší spotřeba nafty díky hydraulickému pohonu.
- systém nemění celkovou hmotnost ani výšku rozmetadla.
- není nutné provádět kalibraci.
- velký rozsah dávkování od 20 do 500 kg/min.

ZVOLTE SPRÁVNÝ SYSTÉM REGULACE

PŘÍKLAD APLIKACE 200 KG/HA NA ZÁBĚR 36 M PŘI RYCHLOSTI 15 KM/H NEBO 180 KG/MIN

KONVENČNÍ ZPŮSOB REGULACE Pomocí klasické váhy s vážicími tenzometry

Konvenční váha váží celou násypku / rozmetadlo.

=
Regulace ovládá obě hradítka současně

=
**Reguluje se dávka za celé rozmetadlo,
tedy 180 kg/min**

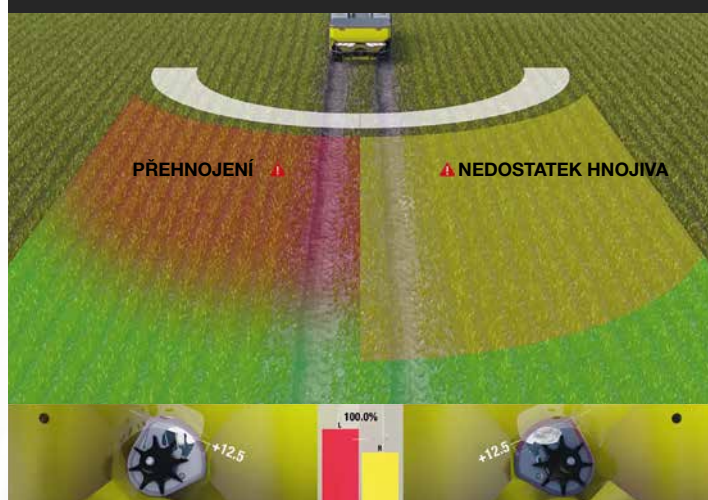
REGULACE EMC, KTERÁ JE JEDINEČNÁ PRO KUHN „Vážení“ pro každý kotouč zvlášť

Systém EMC váží hnojivo pro každý kotouč na základě točivého momentu.

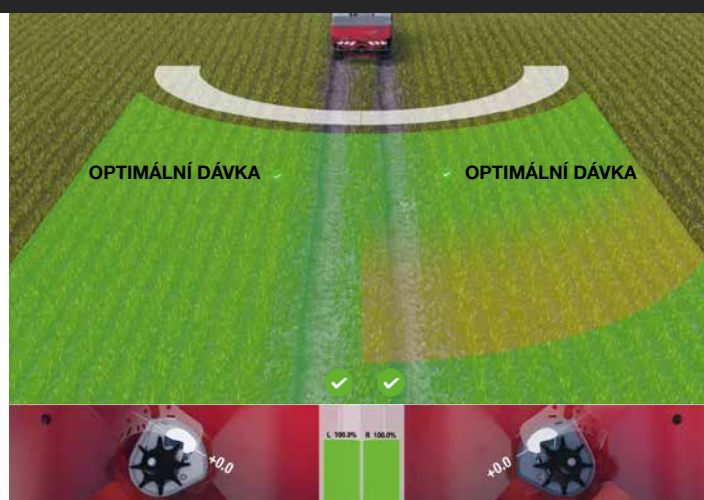
=
Regulace ovládá každé hradítko zvlášť

=
**Reguluje se dávka 90 kg/min pro
levou stranu a 90 kg/min pro pravou stranu**

DŮSLEDKY



AKTUÁLNÍ DÁVKA



AKTUÁLNÍ DÁVKA

Pokud se váží rozmetadlo / násypka jako celek, pak nelze poznat, zda hnojivo proudí na obou stranách rovnoměrně

=
Obě hradítka jsou regulována současně

✓ Aplikací dávka se reguluje jako celek: **180 kg/min**

=
✗ Pokud se jedno hradítko ucpe

leva je dávka 101 kg/min - vpravo je dávka 79 kg/min

Je to přijatelné?

Pro zajímavost: **takové ucpání Vás může stát
300 € * na jedno naplnění.**

Systém EMC kontroluje obě strany nezávisle na sobě

=
✓ **V případě ucpání jednoho hradítka dojde k upravení
otevření hradítka pouze na jedné straně**

=
✓ **Výsledná aktuální dávka: 90 kg/min na levé straně a
90 kg/min na pravé straně**

**Systém EMC je technologie, která s porovnáním s klasickými
váhami není dražší, ale máte záruku, že hnojivo
bude na poli rovnoměrněji aplikováno.**



**Eric Gage ze šlechtitelské stanice ve francouzském
regionu Oise důvěřuje systému EMC
na rozmetadle AXIS:**

„Jelikož potřebujeme rozmetat homogenní dávku, vážení pro každý disk je pro nás velmi důležité. Pokaždé, kdy jsme dělali test přesnosti rozmetání, byla odchylka aplikační dávky pod 1 %.“

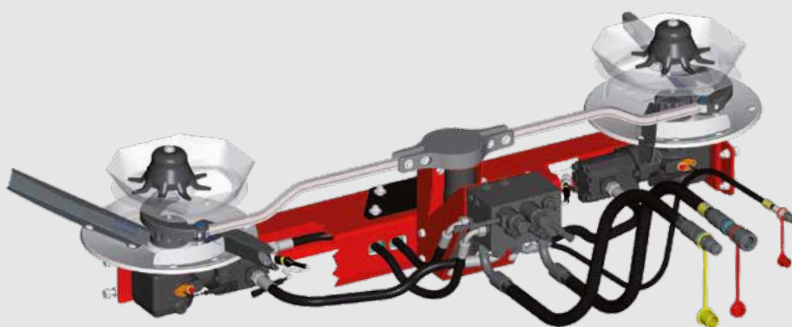
*Příklad počítá s ucpáním jednoho hradítka (25 %) na rozmetadle s klasickou váhou (objem rozmetadla 4200 l, druhá aplikace ledku amonného na pšenici).

PŘESNÁ APLIKACE MAXIMÁLNÍ KOMFORT

Modely AXIS H-EMC-(W) i AXIS M-EMC-(W) nabízí jedinečnou kombinaci technologií pro ty největší profesionály. Jedná se o dávkování CDA, ISOBUS, hydraulický nebo mechanický pohon disků a hlavně jedinečný systém EMC pro přesnou regulaci levé a pravé strany nezávisle na sobě.

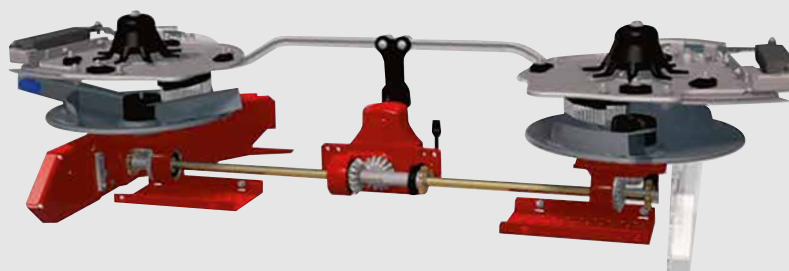
Tyto stroje jsou konstruovány pro co nejpřesnější aplikaci hnojiv, granulí proti slimákům i osiva. Při rozmetání hnojiva vše zajišťuje rozmetadlo a obsluha se stará pouze o řízení.





HYDRAULICKÝ POHON KOTOUČŮ: NEZÁVISLÉ OTÁČKY

Modely H-EMC potřebují pro pohon minimálně 40, resp. 60 l/min. Je-li průtok větší, rozmetadlo si průtok samo přizpůsobí pro optimální otáčky rozmetacích kotoučů, které jsou při práci konstantní. Otáčky si rozmetadlo samo sníží při rozmetání v klínech a při hraničním rozmetání. Rozmetadlo lze pohánět traktorem s klasickými hydraulickými čerpadly i se systémem LS (load sensing). Traktory s LS navíc ušetří palivo díky nízkým otáčkám motoru.



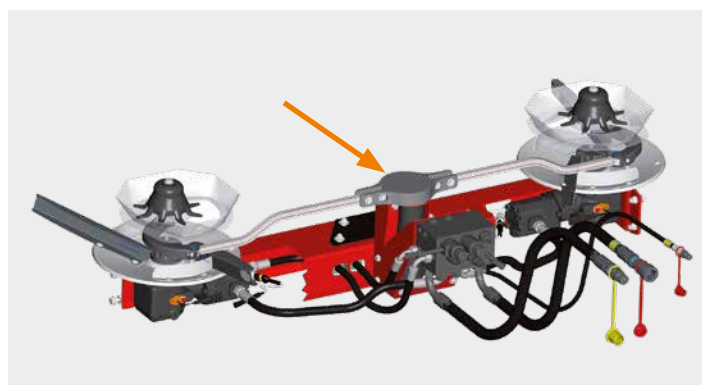
MECHANICKÝ POHON DISKŮ: BEZÚDRŽBOVÉ A DOKONALE UTĚSNĚNÉ PROVEDENÍ

Na modelech AXIS M jsou rozmetací kotouče poháněny mechanicky přes náhonovou hřídel otáčkami 540 min⁻¹. Všechny hřídele a úhlové převodovky jsou v olejové lázni pro co nejnižší údržbu. Před hnojivem, prachem a dalšími nečistotami, a stejně tak i před mechanickým poškozením je chráněn robustní rám. Tyto modely jsou chráněny i jištěním proti přetížení, které chrání jak převodové ústrojí tak i čechrače.



VÁŽÍCÍ RÁM PRO LEPŠÍ INFORMACE

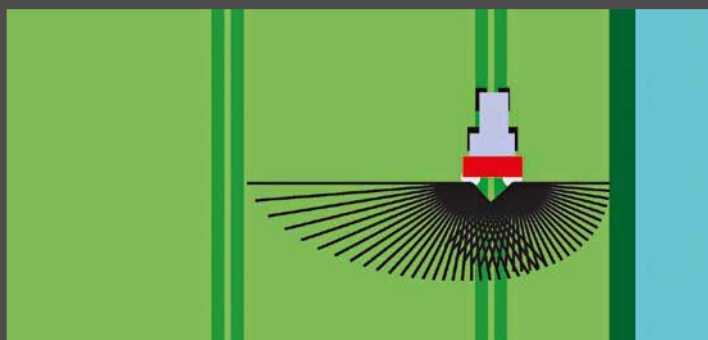
Všechny modely EMC s označením W disponují vážícím systémem, který informuje obsluhu o přesném množství hnojiva v zásobníku.



ŠETRNÝ ČECHRAČ KE GRANULÁM

Elektrický pohon čechračů na modelech H-EMC je maximálně šetrný ke granulím hnojiva. Čechrač se totiž otáčí pouze v případě, že jsou otevřena dávkovací hradítka (bez ohledu na otáčky kotoučů).

PŘESNOST I NA OKRAJÍCH POLÍ



HRANIČNÍ DEFLEKTOR TELIMAT (POUZE PRO AXIS S MECH. POHONEM)

TELIMAT nabízí velmi přesné hraniční hnojení. Používá se za účelem úspory hnojiva a kvůli environmentálním důvodům při rozmetání hnojiv na souvrati. Rozmetadlo pak může pracovat ve stejných stopách (kolejových řádcích), jako postřikovač.

Ve standardní výbavě je na rozmetadle mech. ukazatel polohy Telimatu nebo je za příplatek k dispozici senzor pro napojení na TERMINÁL QUANTRON.



GSE 30 A 60 PRO ROZMETÁNÍ NA OKRAJI POLÍ

Pracovní záběry obou kotoučů se navzájem částečně překrývají. Pro rozmetání pouze jedním kotoučem na hranici pole lze zařízením GSE omezit toto překrytí, aby nedocházelo k aplikaci hnojiva za hranice pole. Toto zařízení se používá v případě, že jsou kolejové řádky na samém okraji pole.



AXIS H: HRANIČNÍ HNOJENÍ NA LEVOU I PRAVOU STRANU

Z kabiny traktoru a pouhým stisknutím tlačítka na ovládacím terminálu zapínáte (případně volíte) hraniční nebo okrajové hnojení na levé a pravé straně nebo na obou zároveň. Dle nastavených parametrů rozmetadlo samo upraví bod výpadu, otáčky kotoučů a dávku hnojiva.

DŮVĚRA JE DOBRÁ, KONTROLA JE LEPŠÍ



SADA PRO ZKOUŠKU DODRŽENÍ PRACOVNÍHO ZÁBĚRU

Tato jednoduchá zkušební sada Vám snadno pomůže zkontrolovat dodržení pracovního záběru Vašeho rozmetadla a případně provést úpravu nastavení pro optimální aplikaci hnojiva. Tuto možnost oceníte zejména při aplikaci hnojiva horší kvality či neznámého původu. Ve spojení s dávkovacím ústrojím CDA je tak optimální nastavení rozmetadla velmi snadné a rychlé.



IDENTIFIKUJTE HNOJIVO PRO JEHO PŘESNOU APLIKACI

Chcete-li aplikovat hnojivo, které není v rozmetacích tabulkách, pomůže Vám sada se vzorky jednotlivých typů hnojiva. Pomocí tohoto vzorkovníku si vyberete hnojivo, které nejlépe odpovídá Vašemu hnojivu a v tabulkách pro něj naleznete optimální nastavení.



KOMPLETNÍ A AKTUALIZOVANÉ ROZMETACÍ TABULKY

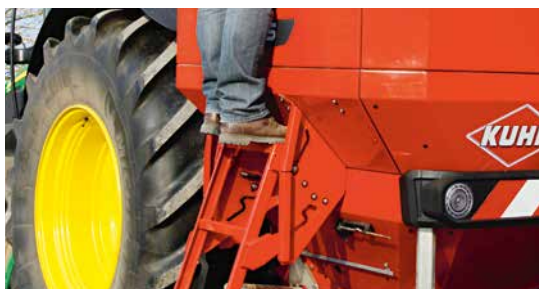
Rozmetací tabulky jsou součástí dodávky k rozmetadlu. Na webu www.kuhncenter.cz jsou navíc elektronické tabulky, které jsou neustále aktualizované o nové typy hnojiv.



KONTROLA MNOŽSTVÍ HNOJIVA V ZÁSOBNÍKU

Nástavby zásobníku jsou vybaveny okénky, aby obsluha mohla vizuálně kontrolovat hladinu hnojiva v zásobníku. Modely s el. terminály (Q, W, EMC) jsou navíc vybaveny senzorem množství hnojiva v zásobníku.





SNADNÝ PŘÍSTUP K ZÁSObNÍKU

Modely AXIS 40.2 a 50.2 lze vybavit žebříky speciální konstrukce ke snadnějšímu přístupu k zásobníku. Jako vždy klade KUHN vysoký důraz na bezpečnost.

OCHRANA PŘED BAHNEM

Standardně dodávané zástěrky chrání rozmetadlo před nečistotami od kol traktoru. Rozšíření je možné na rozmetadla AXIS 30.2 a 40.2. Na rozmetadlech 50.2 jsou ve standardu.

SNADNO PŘIPOJITELNÉ

Dvě výšky zapojení usnadňují připojení na traktory různých velikostí a také umožňují různé výšky plnění a později rozmetání.

PRAKTICKÁ ODSTAVNÁ KOLEČKA

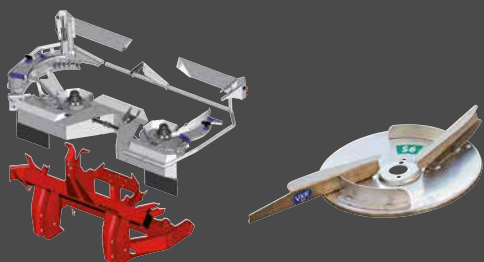
Pro snadnější manipulaci s odstaveným rozmetadlem a pro snadnější připojování a odpojování jsou k dispozici odstavná kolečka.

LEPŠÍ VIDITELNOST VE TMĚ

Všechny modely AXIS je možné vybavit osvětlením buď klasickými žárovkami, nebo LED osvětlením. Kromě toho lze rozmetadla osadit sadou SpreadLight, díky které se osvětlí i pracovní záběr rozmetadla, aby měla obsluha lepší přehled i při práci v noci.

NIŽŠÍ OPOTŘEBENÍ, MÉNĚ ÚDRŽBY A DLOUHÁ ŽIVOTNOST

Spousta částí z nerezové oceli, kvalitní plasty, lopatky VXR+ s karbidovou vrstvou (standardně na kotoučích S6 až S12), velmi kvalitní lakování,... Strategie firmy KUHN je co nejméně údržby a opotřebení strojů a jejich co nejdelší životnost.



Technické údaje				Rozmetadla průmyslových hnojiv						
	20.2 K - D - C - Q	20.2 W	20.2 M-EMC (W)	30.2 K - D - C - Q	40.2 K - D - C - Q*	40.2 W (ISOBUS)	40.2 M-EMC (W) (ISOBUS)	40.2 H-EMC (W)	50.2 W (ISOBUS)	50.2 M-EMC-W / H-EMC-W ISOBUS
Pracovní záběr (m)	12-36	18-36		12-42					12-50	
Min / max objem (l)	1000 / 2300			1400 / 3200					3200 / 4200	
Maximální nosnost (kg)	2300			3200					4200	
Hmotnost bez nástavby (kg)	295	350	335 (W : 385)	327	347	397	347 (W : 397)	397 (W : 447)	730	780
Minimální plnicí výška (cm)	92			106					150	
Hraniční rozmetání	TELIMAT a/nebo GSE							Ovládání přes terminál a/nebo GSE	TELIMAT a/nebo GSE	Ovládání přes terminál a/nebo GSE
Nastavení dávky	Nastavitelná páka nebo elektronické nastavení (verze Q)	Elektronické ovládání DPAE + vážicí systém	EMC nezávislá kontrola aplikační dávky každou sekundu pro obě strany zvlášť	Nastavitelná páka nebo elektronické nastavení (verze Q)		Elektronické ovládání DPAE + vážicí systém	EMC nezávislá kontrola aplikační dávky každou sekundu pro obě strany zvlášť		Elektronické ovládání DPAE + vážicí systém	EMC nezávislá kontrola aplikační dávky každou sekundu pro obě strany zvlášť
Ovládání otvorů	Hydraulickými nebo elektrickými válci (na C nebo Q verzi)	Elektrickými válci		Hydraulickými nebo elektrickými válci (na C nebo Q verzi)		SpeedServo: rotační servomotory pro AXIS H-EMC / H-EMC W a AXIS 50.2 M EMC W Lineární servomotory: 40 M-EMC / M-EMC W				
Vážicí systém	-	◆	- (◆)	-		◆	- (◆)		◆	
Plachta	◇								◆*	
Řídicí jednotka	QUANTRON A (na verzi Q)	QUANTRON E-2	QUANTRON A (na verzi Q)			M-EMC (W): QUANTRON A nebo E-2 ISOBUS: CCI ISOBUS nebo ISOBUS terminál jiných dodavatelů				

* Standardní vybavení závisí na koncové zemi určení DPAE: kontrola dávky v závislosti na jezdové rychlosti

◆ Standartně ◇ Volitelně - není k dispozici *Modely a jejich výbava se může v jednotlivých zemích lišit. Kontaktujte Vašeho prodejce KUHN.

Typy nástaveb												
	L 603		L 800		L 1500*		XL 1103		XL 1300		XL 1800*	
												
Šířka nástavce (m)	2,40						2,80					
Objem nástavce (l)	600		800		1,500		1,100		1,300		1,800	
Celkový objem nástavce (l) pokud je použit na základním stroji	20.2	30.2-40.2	20.2	30.2-40.2	20.2	30.2-40.2	20.2	30.2-40.2	20.2	30.2-40.2	20.2	30.2-40.2
	1600	2000	1800	2200	-	2900	2100	2500	2300	2700	-	3200
Minimální nakládací výška (cm)	92	99	118	125	-	149	115	122	129	136	-	151
Hmotnost s rozšířením (kg)	40		50		85		70		75		85	

* Nástavce nejsou kompatibilní s AXIS 20.2 ani s AXIS 20.2 - 30.2 - 40.2 s LEVSAK.

Standardní výbava: Práce na poloviční záběr - rozmetací ústrojí a aplikační komponenty jsou vyrobeny z nerezové oceli - závěs kategorie 2 s dvěma výškovými pozicemi uchycení - kryty disků odpovídají Standaardem EN 14017-A1 - zadní koncová světla (závislost na modelu a zemi) - síto - průřazy na násypce pro kontrolu (AXIS 30.2 / 40.2 / 50.2) - Převodovka se střížným šroubem na AXIS 20.2 - Převodovka s pojistnou spojkou (AXIS 30.2 / 40.2 / 50.2) - Sada kontroly dávky - Vyměnitelný disk bez nářadí - Převodovka 540 min⁻¹ - Bezúdržbové míchadlo - Zástěrky (AXIS 30.2 / 40.2 / 50.2) - S QUANTRON E: čidlo rychlosti a propojovací kabeláž ISO 11786.

Volitelná výbava: Kotouče S1 - kotouče S2 pro záběr 12 až 18 m (možné i ve verzi VXR+) - kotouče S4 pro záběr 18 až 24 m (možné i ve verzi VXR+) - S6 VXR+ kotouče pro záběr 24 až 36 m - kotouče S8 VRX+ pro záběr 30 až 42 m - kotouče S10 VXR+ pro záběr 36 až 44 m (pouze pro AXIS 50.2) - kotouče S12 VXR+ pro záběr 42 až 50 m (pouze pro AXIS 50.2) - lopatky pro aplikaci granulí proti slimákům - senzor hladiny hnojiva v zásobníku (AXIS Q/W) - senzor polohy hraničního deflektoru TELIMAT (AXIS Q/W) - kryty proti odlétávání nečistot (AXIS 20.2) - odstavná kolečka - Spreadlight (osvětlení pracovního záběru rozmetadla) - WIFI modul.

KUHN
MOBILNÍ APLIKACE

NOVÁ APLIKACE SPREADSET



A SEŘIZOVÁNÍ ROZMETADLA JE HRAČKA...

S aplikací SpreadSet můžete dosáhnout nejlepšího nastavení rozmetadla pro celou řadu různých typů hnojiv, bez ohledu na dávce, záběru nebo pracovní rychlosti. Tato aplikace může v kombinaci s WIFI modulem přenášet toto nastavení přímo do rozmetadla. U rozmetadel s váhou se do smartphonu přenáší informace o aktuální hmotnosti, která se zobrazí na displeji telefonu.

Zdarma na App Store a Google Play.



Rozmetadlo hnojiv se dvěma disky



Pneumatické rozmetadlo hnojiv



Zdvihací zařízení

**Více informací o Vašem nejbližším prodejci
značky KUHN naleznete zde:
www.kuhncenter.cz**

KUHN S.A.
4 Impasse des Fabriques - BP 50060
F-67706 Saverne CEDEX - FRANCE



Navštivte nás na zvláštním kanálu YouTube.



www.kuhn.com

Váš dealer KUHN

Informace v tomto dokumentu slouží pouze k orientačním účelům a nejsou závazné. Naše stroje jsou vyrobeny ve shodě s předpisy států, do kterého jsou stroje dodány. Některá bezpečnostní zařízení mohou být odstraněna, aby náš prospekt umožnil jasnější zobrazení. Za žádných okolností by neměl být stroj v provozu bez nasazených nezbytných bezpečnostních zařízení (podle specifikací v montážních instrukcích a návodu k obsluze). Respektujte hmotnost a povolené zatížení tažného prostředku, jeho zvedací kapacitu, maximální zatížení náprav a pneumatik. Minimální zatížení přední nápravy musí být vždy v souladu s předpisy v dané zemi (v Evropě je to minimálně 20 % hmotnosti traktoru). Ponecháváme si právo změny jakékoliv konstrukce, technických údajů nebo seznamu materiálů bez dalšího oznámení. Naše stroje a zařízení v tomto dokumentu mohou být chráněny minimálně jedním patentem a/nebo průmyslovým vzorem. Ochranné známky citované v tomto dokumentu mohou být registrovány v jedné nebo několika zemích.

Prohlédněte si také značku KUHN na

